

從遠端同時控管及監看多台系統，有效提升產能



個案: LCD 面板製造商

L 公司是一家 LCD 面板領導廠商，在世界各地擁有許多廠房，包括製造工廠與組裝廠。為了在技術密集與資本密集產業中維持競爭優勢，L 公司持續投入龐大的資本進行新世代廠房的建置。

挑戰

LCD 面板廠的生產設備相當昂貴且需要 3 班工程師全天候監看設備運作；由兩位工程師負責每台設備的控制系統 - 一位在廠內無塵室負責現場操作，另一位在控制室進行遠端監控。該公司原本所使用的傳統 KVM 訊號延長器與光纖延長器遇到下列問題：

- (1)無法使用既有的 Cat 5e/6 佈線與 TCP/IP 網路；(2)管理人員無法透過網路進行遠端監看及存取；(3)無法針對遠端與近端操作設定優先控制權；(4)產品與設備昂貴；(5)須降低空間使用需求並提升人員工作效率；(6)圖形化使用者介面不支援瀏覽器顯示且功能有限。

L 公司現正尋找適合的 Over-IP KVM 方案以提升生產力、管理效益與安全性。

ATEN 解決方案

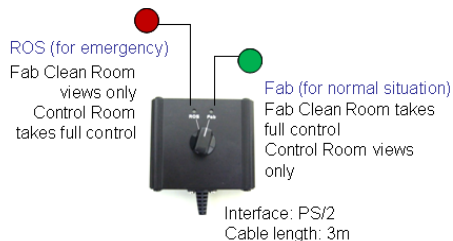
CN8000 x 2000 台以上 KVM on the NET™ 遠端電腦管理方案

ATEN CN8000 是一款控制設備，可將傳統 KVM 多電腦切換器升級擁有「over-IP」遠端管理功能。該產品可讓操作者使用 Windows Client 或 Java Applet 瀏覽器或透過 AP Windows 與 Java 應用程式從遠端監控電腦。



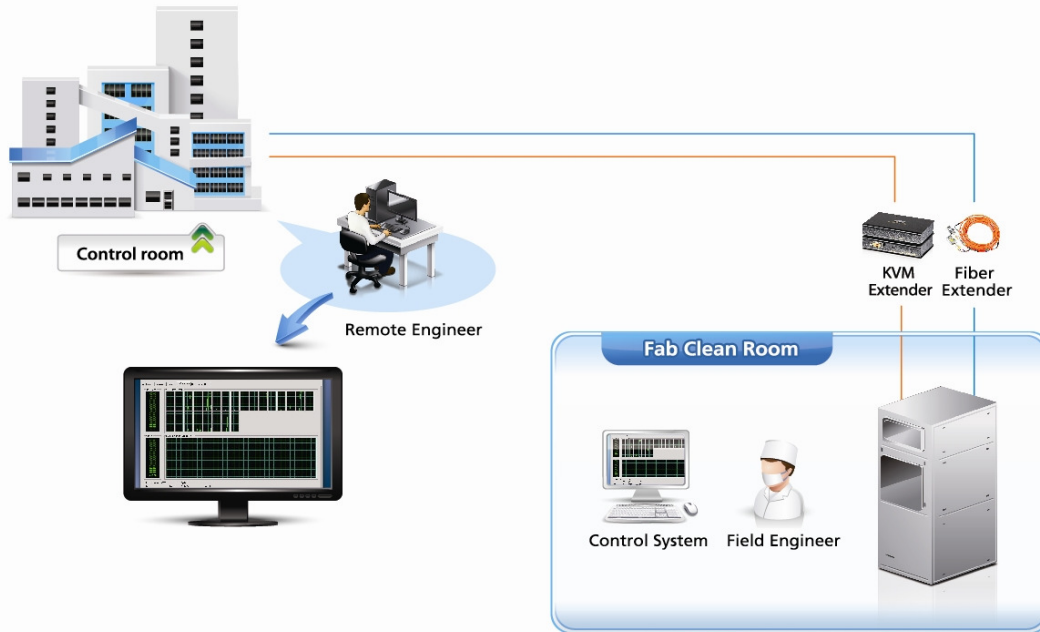
- 提供網頁圖形化使用介面，遠端工程師可以在單一螢幕上開啟 4 個網頁瀏覽器監看 4 組控制系統
- 管理人員可透過 TCP/IP 網路進行存取

權限控制設備



ATEN 提供客製化韌體以搭配權限控制設備，該方案可用於廠房無塵室與控制室之間的優先控制權指派。

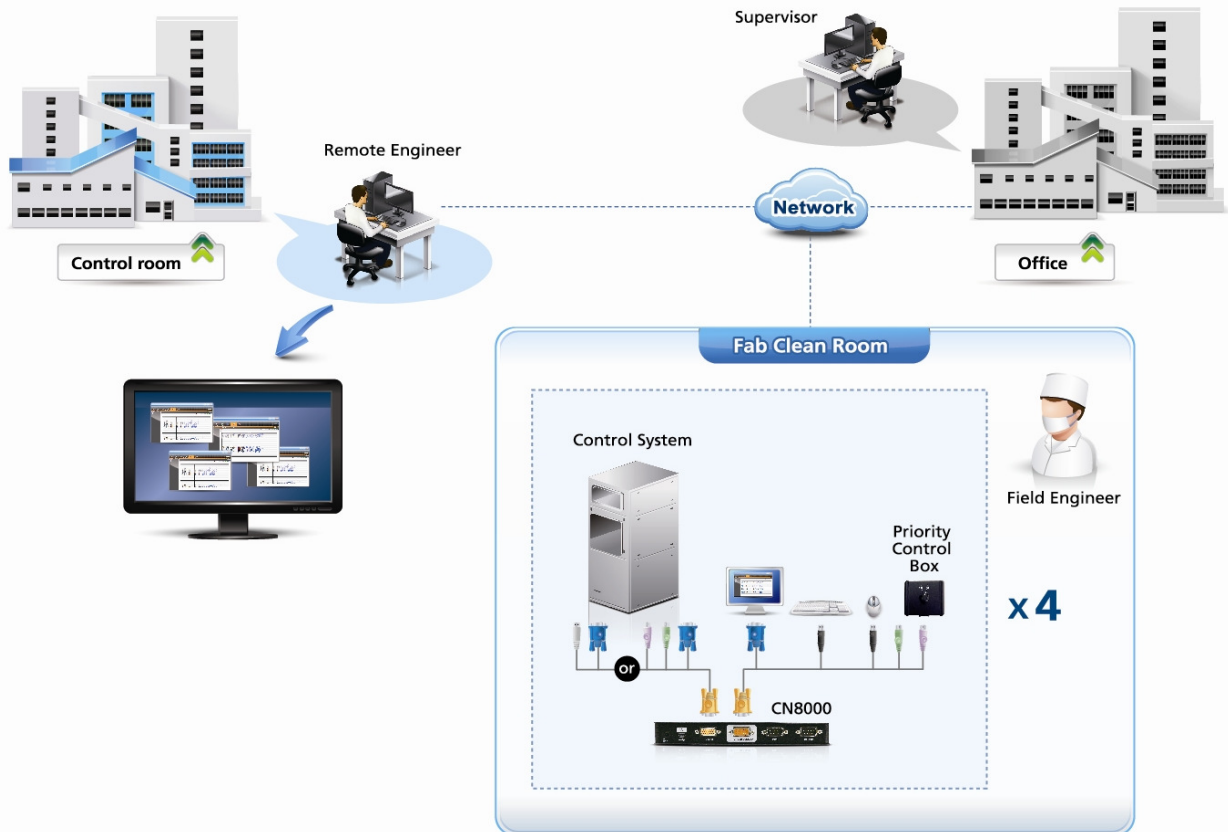
示意圖



Before



After



效益

- 降低成本

減少控制室的工程師人數以降低人力成本；採用 Cat 5e/6 線材連接以降低安裝成本

- 強化管理能力

管理人員能透過網路遠端監控以提升管理效益

- 準確操作

為 CN8000 提供客製化韌體，搭配權限控制設備使用，有效避免錯誤操作的發生

- 安裝簡易

採用 TCP/IP 乙太網路以簡化安裝流程

- 提升產能

遠端工程師能從單一螢幕上透過網頁 GUI 開啟 4 個瀏覽器以監看 4 組控制系統

- 加速新產線的建置

經驗豐富的資深工程師能轉移至新廠房協助建置新產線